

 Ein Unternehmen der Sonae Indústria-Gruppe  Werk Beeskow  составлен: <i>Р. Пискер</i> г. Пискер	<b>Спецификация качества</b>	QRL Standard Fabrikendorfer Strasse 71 D-15848 Beeskow  Стр. 1 из 1
	Материал класса  <b>A B7 1B</b> <b>A B7 2B (FSC)</b>	Дата: 07.04.09  До: Кениг
	проверен: <i>Р. Пискер</i> г. Мэркер / Рохов / Швинд	заверен: <i>До: Кениг</i>

Клиент: Продукт: МДФ стандарт E1

**Технические данные:**

Свойства	Нормативы	Ед. измерения	Значение	Значение	Значение	Значение	Значение	Значение
Толщина		мм	6-9	> 9-10	> 12-19	> 19-30	> 30-38	> 40-50
Допуск по толщине	EN 324-1	мм	± 0,15 Погрешность по толщине в рамках одной партии ≤ 0,20 мм					
Допуск по длине и ширине	EN 324-1	мм	± 2, максимум 5 мм					
Отклонение от прямого угла	EN 324-2	мм/м	± 1,5					
Кривизна	Норматив завода	мм/м	≤ 1,50					
Прямолинейность края	EN 324-2	мм/м	± 1,5					
Средняя плотность	EN 323	кг/м³	780-820	760-790	730-760	720-730	720	710
Допуск по плотности	EN 323	кг/м³	± 30					
Прочность на поперечный разрыв	EN 319	N/мм²	> 0,75	≥ 0,70	≥ 0,70	> 0,65	> 0,55	0,55
Прочность при отрыве от пласти	EN 311	N/мм²	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,3	≥ 1,3	≥ 1,3
Прочность на изгиб	EN 310	N/мм²	≥ 35	≥ 30	≥ 30	≥ 28	≥ 28	≥ 20
Набухание за 24 ч.	EN 317	%	≤ 20	≤ 15	≤ 10	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Набухание краев за 24 ч.	EN 13329	%						
Влажность плиты	EN 322	%	6 +/- 2					
Содержание песка	ISO 3340	%	< 0,05					
Содержание формальдегида	-	-	E1 (< 8 мг / 100 г)					
Шлифование		зерно	120					

Все значения понимаются как средние.

<b>Подтверждение клиента</b>		Штамп фирмы:
дата проверки:	заверенно: Ф. И. О. / подпись	